

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ДОНАТА"

Утверждаю

Директор

ООО "ДОНАТА"

Е. Д. Богачева

"02" февраля 2019г.



Инструкция по монтажу.

Рекомендации по работе с профилем DeckRa:

Для крепления профилей возможно использовать следующие типы крепления:

1. Использование скрытого крепления УНО.
2. Использование кляймера (монтажной клеммы) – предварительно сделав пропил фрезой.
3. Прямое крепление профиля насквозь с предварительным засверливанием:
 - а. Призонный болт.
 - б. Болт с квадратным подголовком.
 - в. Мебельный болт.
 - г. Саморезы по дереву (**за исключением черных, закаленных саморезов**).
4. Использование скрытого монтажа по принципу «зенковки».

ВАЖНО: необходимо учитывать, что при монтаже на открытых пространствах при плюсовой температуре окружающей среды в дневное время и отрицательной в ночное время, компенсационные зазоры будут меняться. При монтаже профиля насквозь, крепеж должен гарантировать компенсацию температурного линейного расширения материала на $\approx 0,5\%$ (5мм/мп).

С учетом этого, при монтаже следует предусматривать соответствующие **компенсационные зазоры**. При несоблюдении этих норм, возможны напряжения, способные привести к деформации изделия – **короблению, разрушению, растрескиванию!**

При измерении длины профиля стоит учитывать класс точности измерительного инструмента и его ресурс, так как в зависимости от класса существует допустимая погрешность.

Классы точности рулеток:

1 класс — погрешность измерения на $1 \text{ м} \pm 0,2 \text{ мм}$. Встречается редко и нужен для очень точных измерений.

2 класс — погрешность измерения на $1 \text{ м} \pm 0,5 \text{ мм}$. Самый распространённый класс.

3 класс — погрешность измерения на $1 \text{ м} \pm 1,0 \text{ мм}$.

Наиболее распространённый класс является – 3-й. Это стоит учитывать при измерении длины профиля своим инструментом.

При монтаже профиля DeckRa используется следующий инструмент:

Сверла по дереву и металлу, фрезы.

Не допускается использовать в работе тупые сверла, фрезы! Не заточенные инструменты ускорят выделение тепла, что в свою очередь приведет к размягчению и плавлению продукта. Для сверления DeckRa лучше всего подходят спиральные сверла, но скорость и подачу необходимо контролировать, чтобы избежать расплавления стружки и засорения. Аккумуляторные дрели со скоростью 400-900 об/мин предпочтительнее высокоскоростных дрелей. Фрезерование производится со скоростью $\approx 22\ 000$ оборотов/минуту, с необходимым обдувом места обработки сжатым воздухом.

1. Торцовочная пила с протяжкой.

Пильные диски для распиловки пластика являются наиболее подходящими для использования с профилями фирмы DeckRa.

Скорость пилы должна составлять от 2000 до 4000 об/мин, а лезвие должно проходить через профиль как можно быстрее, чтобы избежать тепловыделения при сохранении качества пропила. Пиление торцовочной пилой всегда должно производиться от себя. Рекомендуется распиловка ручной пилой с последующей шлифовкой торца распила абразивными материалами маркировкой P60 и выше. Необходимо выбрать режущие инструменты, обеспечивающие немедленное удаление стружки. Любое скопление стружки вызовет тепловыделение и плавление вокруг инструмента.

Для удобного пиления досок рекомендуем использовать торцовочную пилу с длиной пропила 305мм.

Использование электрического лобзика для распиловки не допускается!

Монтаж изделий DeckRa сквозным призонным болтовым крепежом:

1. Рассверливаются отверстия в профиле и металле большего диаметра, чем болт на 2-3мм (болт должен свободно входить в отверстие).
2. Фиксация изделия происходит за счет шляпки болта и гайки. Это необходимо для того, чтобы при расширении профиля был свободный ход изделия.

Когда используются в монтаже болты с квадратным подголовком нужно делать отверстие на 3 -5 мм больше размера самого квадратного подголовка, а не размера болта (болт диаметром 3,5 мм должен иметь отверстие диаметром $\approx 6,5-6$ мм, болт диаметром 4,2 мм – $\approx 7-7,5$ мм). Болты не затягивать «намертво». (рис. 1 и 2).

Для профилей длиной свыше 2 метров отверстие рекомендуется делать овальным или ещё большего диаметра, пропорционально длине профиля и его более заметному линейному расширению.

Рис. 1

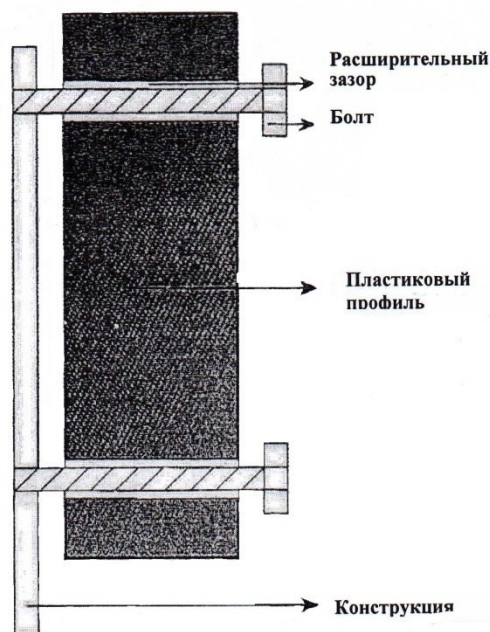
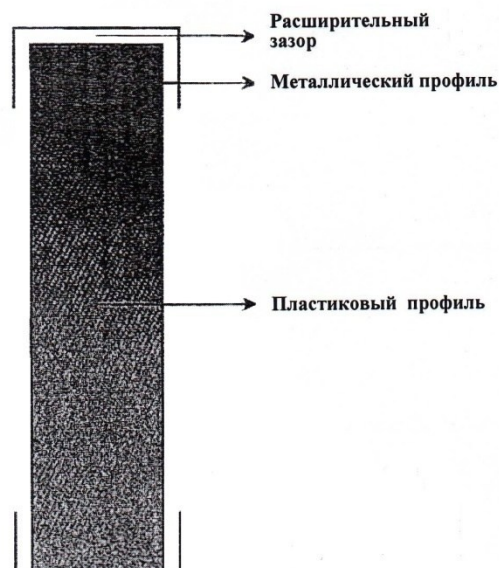


Рис. 2



Монтаж изделий DeckRa саморезом:

При креплении профиля на металл саморезом по дереву: отверстие в металле должно быть больше диаметра самореза не менее чем на 3-4 мм (саморез

диаметром 3,5 мм должен иметь отверстие в металле диаметром $\approx 6,5-7$ мм). Сам профиль должен быть предварительно просверлен (саморез диаметром 3,5 мм должен иметь отверстие в профиле $\approx 3-4$ мм). Для профилей длиной свыше 2 метров отверстие рекомендуется делать овальным или ещё большего диаметра, пропорционально длине профиля.

Важно:

1. Не допускается использование чёрных, закаленных саморезов из-за их хрупкости.
2. Как для саморезов, так и для болтов, компенсационное отверстие должно быть пропорционально длине профиля.
3. Саморез нельзя закручивать сильно. Используя шуруповерт, следует выбрать режим закручивания крепежа, а регулятор крутящего момента поставить на №4.



На данном изображении показан результат не правильного монтажа профиля. Из-за отсутствия компенсационного зазора, перетянутая саморезом доска в результате линейного расширения треснула в месте крепления.

При монтаже профиля «лавочного бруса» 90*35; 60*35 – нужно учитывать линейное расширение и физико-механические свойства профиля. Поэтому необходимо производить монтаж с отступом не менее 4см. от края профиля.

При монтаже профиля 95*15; 95*13; 75*13 – монтаж производится с отступом по 2см от края профиля. У остальных способов монтажа оставлять достаточно большой расширительный зазор. Соблюдение этого принципа очень важно для качественного результата работы.

DeckRa, профили очень прочные, но, тем не менее, по сравнению с классическим деревянным профилем имеют больший прогиб. Поэтому рекомендуемое расстояние между опорами 500 мм.

Теплостойкость изделий составляет: -30 — + 50 °С.

Для скамеек рекомендуется ребро жёсткости через каждые **500 - 800 мм**, для пола - через **200 - 250 мм**.



1.1 Инструкция по уходу за профилем DeckRa.

Рекомендации по уходу за профилем фирмы DeckRa.

Срок эксплуатации профиля DeckRa более 10 лет при правильном монтаже и уходе.

Процесс мытья профиля осуществляется при помощи губки, мягкой ворсистой щетки, тряпочки. Для смачивания готовят водный раствор с моющим средством. Мыльным составом протирается доска, затем при помощи чистой воды состав хорошо вымывается. Если в рельефе тиснения осталась вода, от нее очень легко избавиться, используя бумажные салфетки. Обязательно надо убирать влагу так, как высохнув, она может оставить грязные следы. Мыть профили не рекомендуется с использованием химически активных, агрессивных моющих средств — это может разрушить структуру материала. Так же пятна грязи зачастую можно удалить при помощи обыкновенного ластика.

При уборке запрещается использовать:

Различные органические растворители (скипидар, бензин, ацетон и т.д.), для профиля DeckRa это **разрушительно**.

Дезинфекция (обеззараживание)

Применяться могут исключительно средства дезинфекции для общепита, разрешенные Роспотребнадзором.

В том числе влажные салфетки спиртосодержащие.

Дезинфекция хлорсодержащим раствором: например, взять спрессованную хлорку в таблетках (например, «Септолит-ДХЦ»), по мере необходимости таблетки растворяются в воде, в соответствии с инструкцией и получается готовый для дезинфекции раствор.

1.2 Устранение дефектов на изделиях DeckRa

1. Осмотреть обе стороны изделия и использовать на лицевую сторону изделия профиль без повреждений.

2. Устранение царапин с помощью скотч-брайта и полировочной пасты.

- Очистить поврежденную поверхность от пыли и загрязнений.
- оценить глубину царапины, повреждения для выбора метода устранения дефекта.
- при малой царапине, дефекте возможно достаточно только полировки, без шлифовки.
- Используя скотч-брайт, малярную губку мелкой зернистости, круговыми движениями произвести легкую шлифовку поверхности до полного размытия царапин.

- Использовать полировальную пасту Farecla G3 extra или 3М (полировальную пасту для ремонта лакокрасочного покрытия автомобиля) полировочной машиной в месте шлифовки.
 - Влажной салфеткой удалить остатки полировочной пасты.
 - Протереть сухой салфеткой обработанную поверхность.
 - Оценить качество обработанного участка.
 - При необходимости повторить процесс полирования.
- Если глянец выделяется по отношению к остальной поверхности замотировать малярной губкой мелкой зернистости легкими круговыми движениями. Либо произвести полировку всей поверхности профиля.
- Очистить обработанную поверхность.

3. Следы перманентного маркера удаляются меламиновой губкой.

2.Устранение точечных пор и глубоких царапин.

Точечные поры и царапины закрываются восковыми мелками для мебели с подбором по цвету.

- Очистить от загрязнений обрабатываемую поверхность
- Восковым мелком заполнить поры.
- Фланелевой салфеткой круговыми движениями равномерно втереть воск.
- Удалить салфеткой излишки воска.
- Очистить обработанную поверхностью.